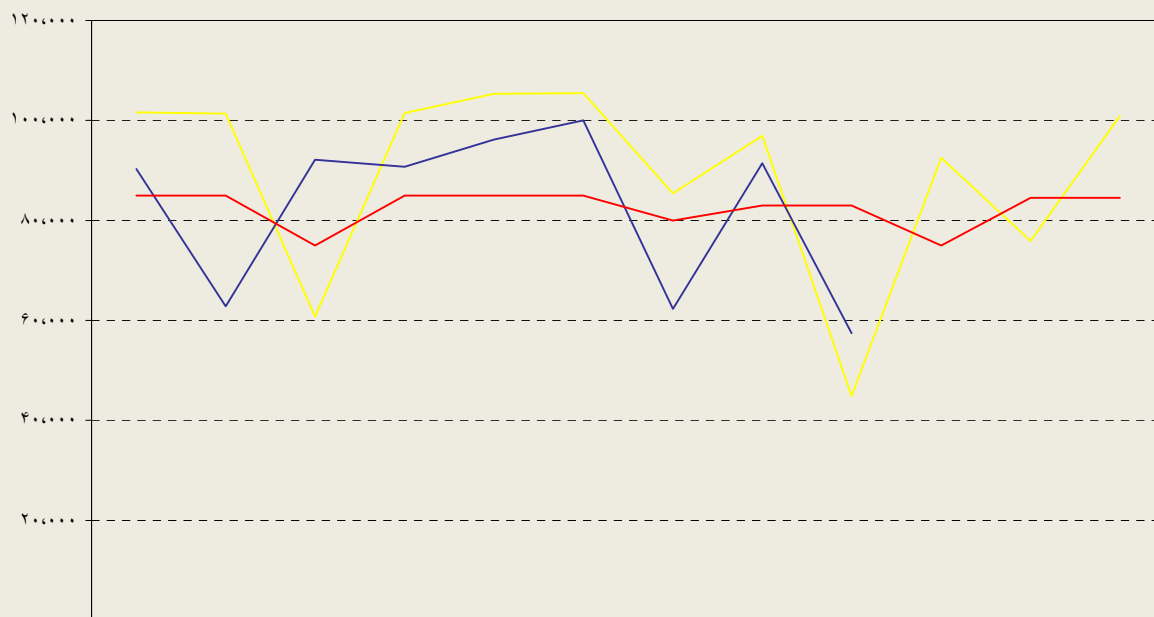


### تولید کلینکر

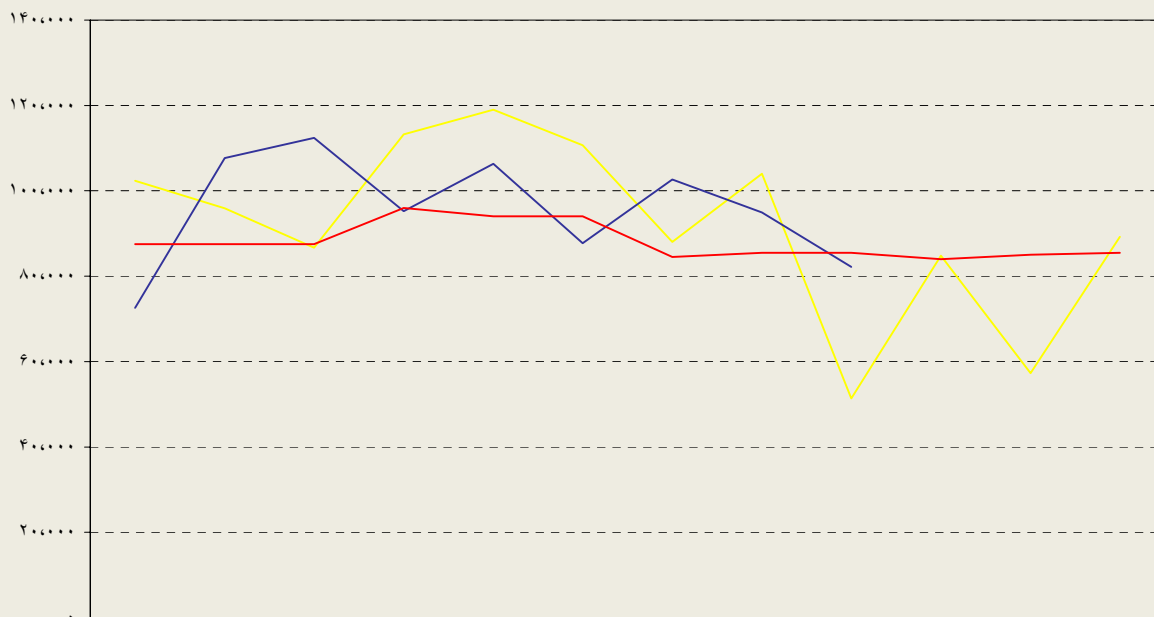
ارقام به تن



	فروردین	اردیبهشت	خرداد	تیر	مرداد	شهریور	مهر	آبان	آذر	دی	بهمن	اسفند
عملکرد ۱۳۸۷	۱۰۱,۶۴۲	۱۰۱,۳۴۳	۶۰,۷۶۳	۱۰۱,۵۱۴	۱۰۵,۳۱۶	۱۰۵,۴۹۴	۸۵,۴۲۵	۹۶,۹۶۹	۴۴,۸۸۰	۹۲,۵۱۰	۷۵,۸۸۷	۱۰۰,۹۱۱
عملکرد ۱۳۸۸	۹۰,۲۶۶	۶۲,۸۱۸	۹۲,۱۱۵	۹۰,۷۲۹	۹۶,۱۷۳	۱۰۰,۰۵۰	۶۲,۳۳۶	۹۱,۴۵۳	۵۷,۴۴۴			
بودجه ۱۳۸۸	۸۵,۰۰۰	۸۵,۰۰۰	۷۵,۰۰۰	۸۵,۰۰۰	۸۵,۰۰۰	۸۵,۰۰۰	۸۰,۰۰۰	۸۳,۰۰۰	۸۳,۰۰۰	۷۵,۰۰۰	۸۴,۵۰۰	۸۴,۵۰۰

### تولید سیمان

ارقام به تن

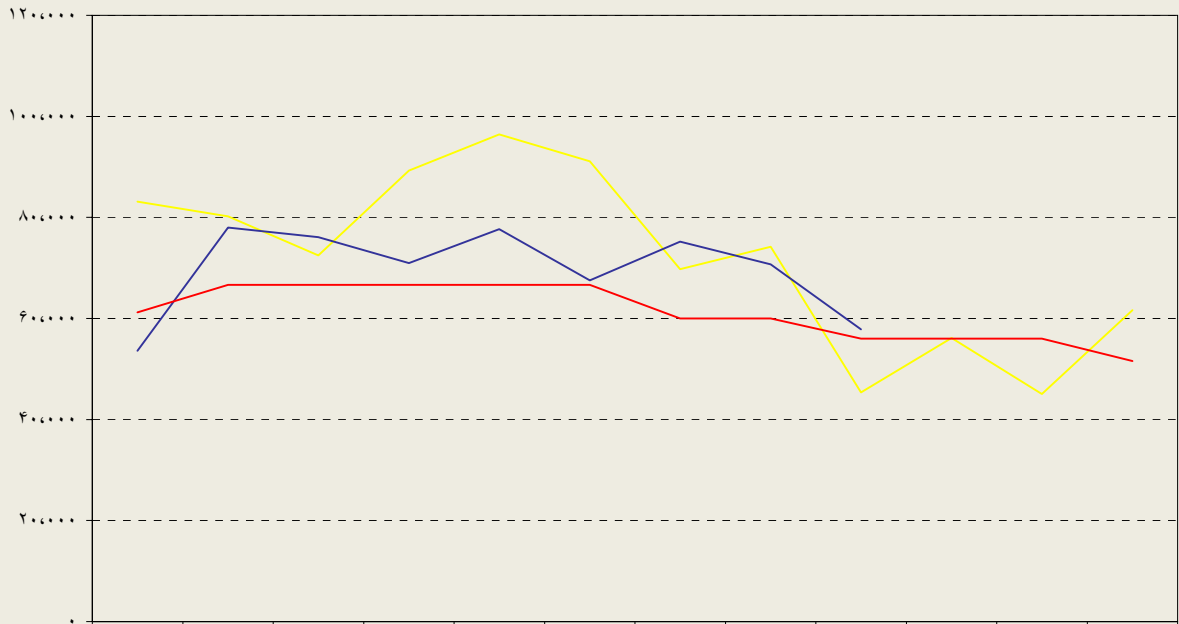


	فروردین	اردیبهشت	خرداد	تیر	مرداد	شهریور	مهر	آبان	آذر	دی	بهمن	اسفند
عملکرد ۱۳۸۷	۱۰۲,۳۸۷	۹۵,۸۸۶	۸۶,۷۱۱	۱۱۳,۲۰۴	۱۱۸,۹۸۲	۱۱۰,۶۶۴	۸۸,۰۲۹	۱۰۴,۰۲۹	۵۱,۳۷۸	۸۴,۸۴۷	۵۷,۲۹۳	۸۹,۲۴۱
عملکرد ۱۳۸۸	۷۲,۵۷۵	۱۰۷,۶۶۸	۱۱۲,۴۱۳	۹۵,۲۰۲	۱۰۶,۳۳۳	۸۷,۷۲۴	۱۰۲,۶۲۴	۹۴,۹۴۱	۸۲,۱۶۵			
بودجه ۱۳۸۸	۸۷,۵۰۰	۸۷,۵۰۰	۸۷,۵۰۰	۹۶,۰۰۰	۹۴,۰۰۰	۹۴,۰۰۰	۸۴,۵۰۰	۸۵,۵۰۰	۸۵,۵۰۰	۸۴,۰۰۰	۸۵,۰۰۰	۸۵,۵۰۰



### تحويل سيمان فله اى

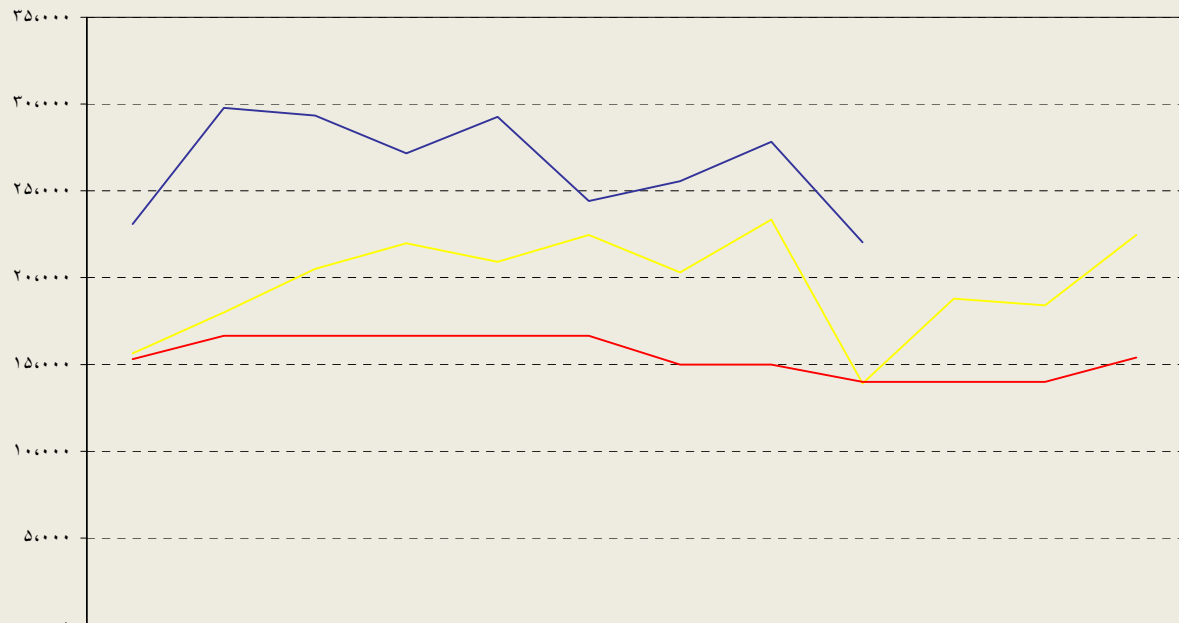
ارقام به تن



	فروردین	اردبیل	خرداد	تیر	مرداد	شهریور	مهر	آبان	آذر	دی	بهمن	اسفند
عملکرد ۱۳۸۷	۸۳،۱۰۵	۸۰،۱۸۳	۷۲،۴۸۹	۸۹،۲۸۹	۹۶،۴۲۵	۹۱،۰۹۴	۶۹،۷۳۳	۷۴،۱۶۲	۴۵،۳۶۷	۵۶،۱۴۶	۴۵،۰۳۵	۶۱،۶۱۶
عملکرد ۱۳۸۸	۵۳،۵۸۰	۷۷،۹۶۸	۷۶،۰۹۱	۷۰،۹۵۵	۷۷،۷۰۴	۶۷،۵۳۲	۷۵،۱۹۰	۷۰،۶۹۴	۵۷،۸۷۳			
بودجه ۱۳۸۸	۶۱،۲۰۰	۶۶،۶۴۰	۶۶،۶۴۰	۶۶،۶۴۰	۶۶،۶۴۰	۶۶،۶۴۰	۶۰،۰۰۰	۶۰،۰۰۰	۵۶،۰۰۰	۵۶،۰۰۰	۵۶،۰۰۰	۵۱،۶۰۰

### تحويل سيمان كيسه اى

ارقام به تن



	فروردین	اردبیل	خرداد	تیر	مرداد	شهریور	مهر	آبان	آذر	دی	بهمن	اسفند
عملکرد ۱۳۸۷	۱۵،۶۳۵	۱۷،۹۹۰	۲۰،۵۰۱	۲۱،۹۷۳	۲۰،۹۱۵	۲۲،۴۶۴	۲۰،۳۰۸	۲۳،۳۴۰	۱۳،۹۰۳	۱۸،۷۹۳	۱۸،۴۰۲	۲۲،۴۶۵
عملکرد ۱۳۸۸	۲۳،۰۸۹	۲۹،۷۸۵	۲۹،۳۳۳	۲۷،۱۶۲	۲۹،۲۶۹	۲۴،۴۱۶	۲۵،۵۶۷	۲۷،۸۲۸	۲۲،۰۲۹			
بودجه ۱۳۸۸	۱۵،۳۰۰	۱۶،۶۶۰	۱۶،۶۶۰	۱۶،۶۶۰	۱۶،۶۶۰	۱۶،۶۶۰	۱۵،۰۰۰	۱۵،۰۰۰	۱۴،۰۰۰	۱۴،۰۰۰	۱۴،۰۰۰	۱۵،۴۰۰

## شرکت سیمان فارس نو - سهامی عام

مشخصات فیزیکی سیمان تولیدی در آذر ماه ۱۳۸۸

مقاومت فشاری $\text{kg/cm}^2$		درصد آهک آزاد	درصد انبساط اتوکلاو	گیرش (دقیقه)		بلین $\text{cm}^2/\text{gr}$	ویژگی فیزیکی	
۲۸ روزه *	۲ روزه			نهایی	ابتدایی			
	۲۷۴	۱,۱	۰,۰۴	۱۹۳	۱۵۳	۳۱۴۵	واقعی	نوع سیمان
Min ۵۲۵	MIN ۱۰۰	-	MAX ۰,۸	MAX ۳۶۰	MIN ۴۵	MIN ۲۸۰۰	استاندارد	تیپ ۱-۵۲۵

\* مربوط به آبان ماه ۱۳۸۸

## آنالیز شیمیایی سیمان تولیدی در آذر ماه ۱۳۸۸

نوع سیمان: تیپ ۱-۵۲۵		ویژگیهای شیمیایی
واقعی	استاندارد ایران	
۲۰,۷۳	-	درصد اکسید سیلیسیم
۵,۸۹	-	درصد اکسید آلومینیم
۳,۳۸	-	درصد اکسید آهن
۱,۵۵	MAX ۵	درصد اکسید منیزیم
۱,۸۷	MAX ۳,۵	درصد تری اکسید گوگرد
۱,۰۲	MAX ۳	درصد کسر وزن بر اثر سرخ شدن
۰,۴۹	MAX ۰,۷۵	درصد باقیمانده نامحلول
۵۶,۱۶	-	درصد سه کلسیم سیلیکات
۱۵,۲۸	-	درصد دو کلسیم سیلیکات
۹,۸۷	-	درصد سه کلسیم آلومینات